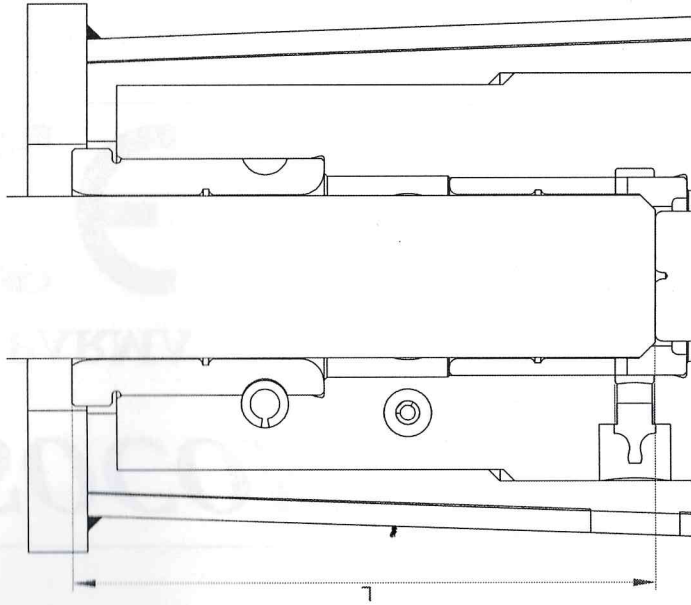


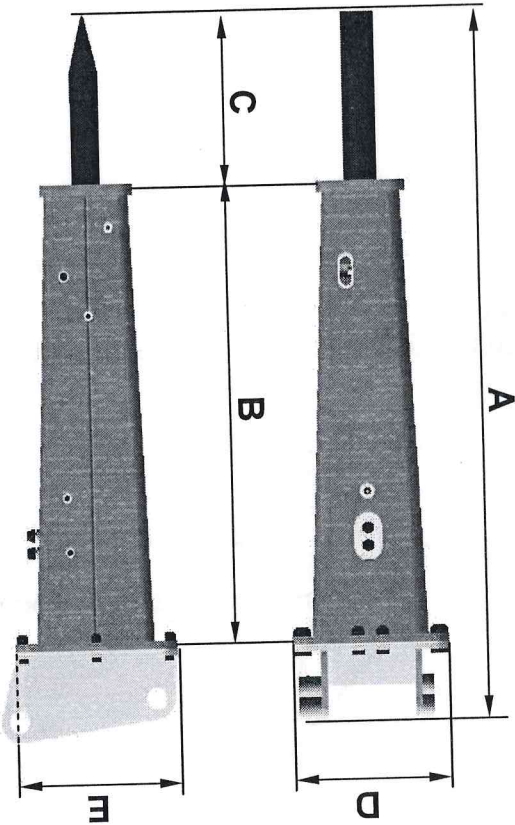
2.2 Dati tecnici DMS 50

CARATTERISTICHE TECNICHE			UNITA' DI MISURA	VALORE
Energia per colpo			J	120
Frequenza			c / min	1200
Portata olio max			l / min	17 - 25
Pressione di lavoro max			bar	120
Massima contropressione sullo scarico			bar	20 - 30
Pressione precarica dell'accumulatore			bar	32
Pressione di taratura valvola di max dell'impianto			bar	150
Peso martello in ordine di lavoro			Kg	60
Peso utensile			Kg	3
Peso dello spinotto fermautensile			Kg	0,3
Diametro del tubo di mandata dell'olio (EN 856 - 4SP)			G	1/2 "
Diametro del tubo di scarico dell'olio (EN 853 - 2SN)			G	1/2 "
Diametro dell'utensile			mm	45
Altezza del martello con utensile senza piastra			mm	750
Lunghezza massima guida interna dell'utensile (L)			mm	119
Diametro massimo fronte-retro della bussola guida utensile			mm	48
Massima temperatura del serbatoio			°C	80
Potenza massima assorbita			Kw	5
Peso escavatore			t	0.7 - 1.2



2.4 Ingombro

Dimensione	Valore mm
A	900
B	553
C	197
D	216
E	228



2.2.1 Norme di serraggio:

DENOMINAZIONE DEL COMPONENTE			UNITA' DI MISURA	VALORE
Vite dell'accumulatore			Nm	50
Coperchio dell'accumulatore			Nm	500

2.3 Condizioni ambientali per un corretto funzionamento:

DENOMINAZIONE			UNITA' DI MISURA	VALORE (intervallo)
Temperatura			°C	[-5 ; +45]
Umidità			%	[40 ; 90]